782
LANKOREP FLUID

Mortero fluido de reparación estructural. Clase R4

Mortero autonivelante de alta resistencia para la reparación de elementos estructurales y recrecido de soleras de hormigón.

LO + DESTACADO

- Reparaciones estructurales
- Recrecidos de solera
- Conforme a la EN 1504-3. Clase R4 (reparación estructural)
- Conforme a la EN 13813: CT F7 C50 A12 regularización)
- Resistente al agua de mar y a los sulfatos.



PROPIEDADES

- A base de cemento, microsílice, áridos seleccionados y aditivos.
- Excelente adherencia y trabajabilidad.
- Resistencias iniciales y finales elevadas.
- Retracción compensada y gran compacidad.
- Exento de cloruros.
- Resistente al agua de mar y a los sulfatos.
- Excelente resistencia a la carbonatación.

APLICACIONES

- Restauración del hormigón original (Principio 3 de la norma EN 1504-9)
- Refuerzo estructural del hormigón (Principio 4 de la norma EN 1504-9)
- Conservación o restauración del pasivado (Principio 7 de la norma EN 1504-9). Incremento del recubrimiento de la armadura con mortero y reemplazo del hormigón contaminado.
- Interior y exterior.
- Vertical y horizontal.
- Reparación estructural de elementos de hormigón (cantos de forjado, pilares…) por colada, previa colocación de encofrados sólidos y perfectamente estancos.
- Recrecido y reparación de soleras de hormigón y elementos estructurales horizontales por vertido directo.
- Rellenos para la realización de bancadas e instalación de pilares prefabricados.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación diferente a la especificada.

782
LANKOREP FLUID
Mortero fluido de reparación estructural. Clase R4

DATOS TÉCNICOS (*)

CARACTERÍSTICAS	MÉTODOS DE ENSAYO	VALORES	UNIDADES
Resistencia a compresión:			
- tras 1 día:	EN 12190	≥ 20	MPa
- tras 7 días:		≥ 40	MPa
- tras 28 días:		≥ 55	MPa
Resistencia a flexión:			
- tras 1 día:	EN 12190	≥ 5	MPa
- tras 7 días:		≥ 6	MPa
- tras 28 días:		≥ 7,5	MPa
Módulo de elasticidad:	EN 13412	≥ 20	Gpa
Adherencia (28 días):	EN 1542	≥ 2	MPa
Adherencia tras ciclos hielo/deshielo con inmersión en sales de dehielo (50 ciclos):	EN 13687-1	≥ 2	MPa
Adherencia tras ciclos de enfriamiento brusco a partir de una temperatura elevada (50 ciclos):	EN 13687-2	≥ 2	MPa
Adherencia tras ciclos térmicos en seco (50 ciclos):	EN 13687-4	≥ 2	MPa
Resistencia a la carbonatación:	EN 13295	Pasa < hormigón control tipo	mm
Absorción capilar	EN 13057	≤ 0,5	$kg/m^2h^{-0,5}$
Contenido en iones cloruro	EN 1015-17	≤ 0,05	%
Retracción:	EN 12617-4	-0,7	mm/m
Reacción al fuego:		Clase A1	
Agua de amasado:		11 ± 1	%
Granulometría:		De 0 a 4	mm
Densidad en polvo:		1,65 ± 0,1	kg/L
Densidad en pasta:		2,30 ± 0,1	
Inicio de fraguado:		4,30	horas
Final de fraguado:		8,00	horas
Tiempo de vida de la pasta:		45	minutos
Temperatura de aplicación:		de 5 a 35	ºC

(*) Ensayos realizados en probetas de 4x4x16, conservadas a +20ºC y 90% de humedad. Valores de laboratorio.

MODO DE EMPLEO

Herramientas:

- Hormigonera, batidora eléctrica.

Preparación del soporte:

Hormigón:

- Eliminar el hormigón deteriorado por medios mecánicos, preferiblemente chorro de arena o agua a presión, hasta obtener una superficie sana y rugosa, cohesiva, libre de grasas, aceites, polvo y partículas mal adheridas.

Armaduras de acero:

- En el caso de que existan armaduras oxidadas se deberá proceder a una limpieza mecánica para eliminar el óxido. Sanear las armaduras eliminando cualquier resto de material que perjudique la adherencia o contribuya a la corrosión.

Pasivación de la armadura:

- Una vez saneadas las armaduras procederemos a la pasivación de las mismas mediante la aplicación de una barbotina de 760 LANKOPASIV (ver Ficha Técnica de producto) + 782 LANKOREP FLUID, o bien aplicando el revestimiento barrera epoxi 533 LANKOPOX FLUIDO (ver Ficha Técnica de producto)

782
LANKOREP FLUID

Mortero fluido de reparación estructural. Clase R4

MODO DE EMPLEO *(CONT.)*

Preparación del soporte:

Mejora de la adherencia:

- Aunque para asegurar la adherencia no es necesario el empleo de un puente de unión, podemos mejorarla empleando como puente de adherencia la resina epoxi 533 LANKOPOX FLUIDO (ver Ficha Técnica de producto). Deberá aplicarse el mortero cuando el puente de unión todavía no haya endurecido.
- En caso de no utilizar puente de unión, antes de la aplicación del mortero de reparación se debe humedecer el soporte hasta saturarlo sin encharcarlo.

Preparación del producto:

Amasado:

- Dosificación de agua limpia: 2,5 L/saco $\pm$ 1%
- Tiempo de amasado: ±5 min hasta conseguir una pasta homogénea
- Tiempo de reposo: ±5 min. Nunca debe reamasarse ni añadir agua para reactivarlo.
- Es importante respetar el agua de amasado.

Tiempo útil de trabajo:

- El tiempo dependerá de las condiciones ambientales (humedad, temperatura, sol y viento).

Aplicación del producto:

Recrecidos, reparación de elementos de hormigón:

- Verter por colada contra el encofrado previsto, procurando que queden rellenos todos los huecos. Golpear suavemente el encofrado para favorecer la posible salida de aire ocluido y que colmate todo el espacio a rellenar. El encofrado debe estar bien anclado al soporte, procurando sellar perfectamente las caras del mismo. Esperar mínimo 1 día antes del desmoldeo del encofrado (23ºC).
- Espesores máximos de 250 mm en recrecidos estructurales previo encofrado.

Reparación de soleras de hormigón y paramentos horizontales:

- En reparaciones de pavimentos, cajear los bordes perimetrales para que el producto quede confinado. Verter la mezcla sobre el soporte y extenderlo con el uso de una regla o llana.
- Espesores de 15 a 50 mm en pavimentos y soleras de hormigón.
- En ambos casos, se aplicará previo encofrado y aportando la armadura correspondiente que defina el proyectista.

Curado:

- Proteger el mortero de la desecación (sol, viento, etc.) humedeciendo la superficie, evitando que se produzca un lavado del mismo. Se recomienda el empleo de arpilleras húmedas cubriendo la zona tratada. El tratamiento de curado es necesario en todos los casos.

RECOMENDACIONES

- En las zonas de reparación puntuales en estructuras de hormigón armado, el cajeado deberá tener una profundidad mínima de 12 mm.
- En el caso de tener que aplicar espesores mayores a los indicados, consultar con el Departamento Técnico.
- La temperatura ambiente, del soporte y del material debe estar entre +5ºC y +35ºC.
- No aplicar sobre soportes helados o en curso de deshielo o si se prevén heladas inminentes.
- La existencia de fisuras activas merecerá un tratamiento particular.
- En regularización de soleras, se realizarán juntas de dilatación en cuadrículas máximas de 4x4 m.
- Para el tratamiento global contra la corrosión aplicar a toda la estructura el inhibidor de corrosión por impregnación, 761 LANKOSTEEL (ver Ficha Técnica de producto).
- Seguir las indicaciones de la Parte 10 de la EN 1504 (reparación estructural) referente a la aplicación en obra de los productos y control de calidad de los trabajos.



CONSUMO APROXIMADO

2,2 kg/m²/mm de espesor

PRESENTACIÓN

Saco 25 kg
Palet 48 sacos (1.200 kg)

PRESENTACIÓN

12 meses en sus envases cerrados y resguardados de la intemperie

HOMOLOGACIÓN

- Garantía fabricante
- Marcado CE
- EN 1504-3. Clase R4
- EN 13813: CT F7 C50 A12

Para más información consultar la ficha de seguridad del producto



Servicio Asistencia Técnica

901 215 215

Parexgroup informa y asesora a las empresas que lo soliciten, en la definición de productos y sistemas más adecuados durante la fase de diseño de los proyectos o para el arranque de obra.
Para consultar e imprimir la ficha técnica y la ficha de seguridad del producto: www.parex-group.es



PAREXGROUP MORTEROS S.A.U. – Calle Italia 13-21 – Pol. Ind. Pla de Llerona – 08520 Les Franqueses del Vallès – Barcelona (Spain).
Tel. + 34 937 017 200 – Fax: + 34 937 017 248 – www.parex-group.es

Revisión: Oct-2014